

Schneidstoff

DP

Zähnezahl

Z2 V2

Vorschub

MAN

Ausführung:

- Körper aus Stahl
- Z2 mit oben voreilender Schneide
- Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt
- Schaftfräser mit austauschbaren DP-Schneiden
- Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Falzfräser mit Kugellager unten

Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoffe

Maschine:

- Handoberfräse

Lieferumfang:

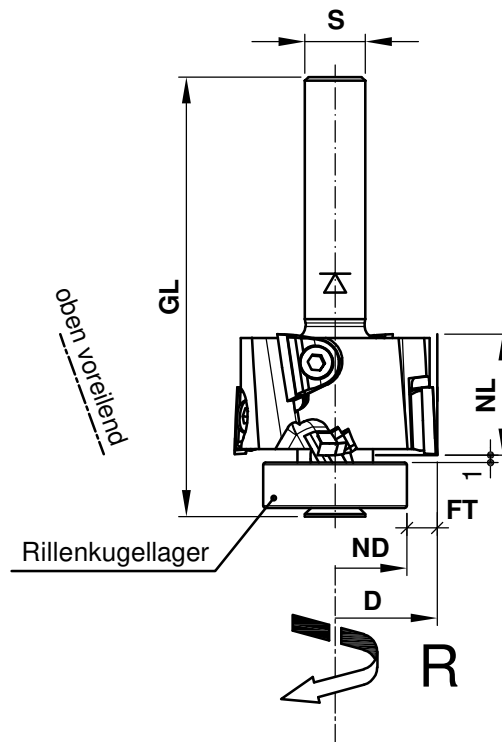
- Grundkörper inkl. DP-Schneide
- Griffschlüssel Torx T10
- Rillenkugellager
- Stabile Drehverpackung mit Klarsichtdeckel

Besonderheit:

- Durchmesserkonstanter Falzfräser
- Alle Schneiden untereinander austauschbar
- Schneiden vor Ort austauschbar
- Sehr gute Spanabfuhr
- Rillenkugellager Ø16/Ø19 untereinander wechselbar

Zusatzinformation:

- Zum Wechseln der Schneide wird ein Drehmomentschlüssel empfohlen (siehe C986-FT1810)



D	ND	NL	FT	GL	S	Z	V	R/L	n max.	Artikelnummer
27	19	16	4	58.1	8	2x2+2Q	2	R	22000	C166-5271908R
27	16	16	5.5	57.1	8	2x2+2Q	2	R	22000	C166-5271608R

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Artikelnummer
Wechselmesser Umfangschneide	4	9x8x2.5	2	KW.15766.7/B25
Wechselmesser Falzschneide	2	9x8x2.5	2	KW.15766.7/B25
Klemmschraube	6	Senkkopfschraube M3x6 T10	10	KW.15714.7
Rillenkugellager Ø19	1	19x6x6	1	KW.52987.5
Rillenkugellager Ø16	1	16x6x5	1	KW.53133.5
Schraube für Rillenkugellager	1	Senkkopfschraube M4x8	10	KW.44317.5

 e-mail: office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at	Z.....Zähnezahl	Blattformat: A4	alle Maße in mm
	V.....Vorschneide	Zchnng.-Nr. KW.41665.4	00
n max.....max. Drehzahl (U/min)	C166-5		
MBM.....Mindestbestellmenge			